



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/109
URBROJ: 558-02.1/1-07-1
Zagreb, 2. svibnja 2007.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke TEHNIČAR UNICOMP, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: Asxxx/C/2
 - proizvođač mjerila: RADWAG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 26-600 Radom, Poljska
 - službena oznaka mjerila: HR M - 1 - 1030
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR UNICOMP, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 12. listopada 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: Certificate of EC type approval certificate, izdan od Český metrologický institut, Okružni 31, 638 00 Brno, Republika Češka.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)



Dostaviti:

1. TEHNIČAR UNICOMP, Crnojezerska 18, 10000 Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1.OPĆI PODACI

Podnositelj zahtjeva: TEHNIČAR UNICOMP d.o.o.
Crnojezerska 18
10000 ZAGREB

Proizvođač mjerila: RADWAG, 26-600 Radom,
ul. Bracka 28
Poljska

Vrsta mjerila: Neautomatska elektromehanička vaga, r.t. **I**.

Tip mjerila: AS xxx/C/2

2.OPIS MJERILA

2.1.Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu i zaštitom od strujanja zraka. Sila od mase prenosi se izravno s prijarnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vage prikazan je na slici 1.

2.2. Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine.

Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230V/ 11V AC.

2.3. Funkcije vage

*Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja

*Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare

T<Max

*Poluautomatsko namještanje ništice

*Uređaj za poluautomatsko izračunavanja jedinica prikaza

*Mogućnost brojanja komada i određivanja postotka

*Uređaj za nadzor prikaza

*Uređaj za zaštitu od preopterećenja

*Moguće vaganje uzoraka za određivanje gustoće

3. MJERITELJSKE ZNAČAJKE

Prema tablici u nastavku

Tip	AS 60/C/2	AS 160/C/2	AS 220/C/2
Razred točnosti	(I)		
Max (g)	60	160	220
Min (mg)	10	10	10
e (mg)	1	1	1
d (mg)	0,1	0,1	0,1
Tara (subtractive)	- 60	- 160	- 220
Temperaturno područje (°C)	18 do 30		
Izmjera prijamnika tereta	Φ 80 mm		

4. SUČELJA I DODATNA OPREMA

Vage su opremljene sučeljem RS 232 C, DATA I/O, konektor - display, tipkovnica.

5. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage AS xxx/C/2 i način ovjeravanja
Slika 2	Izmjere vage

6. NATPISI I OZNAKE

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

1. tvrtka ili znak proizvođača
2. tip vage
3. razred točnosti
4. službena oznaka tipa vage: HR M-1-1030
5. serijski ili tvornički broj vage
6. mjerno područje "od...do" ili "Min...Max..."
7. ispitni podjeljak (e=...) i podjeljak (d=...)
8. temperaturno područje rada
9. nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. NAČIN OVJERAVANJA VAGE

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

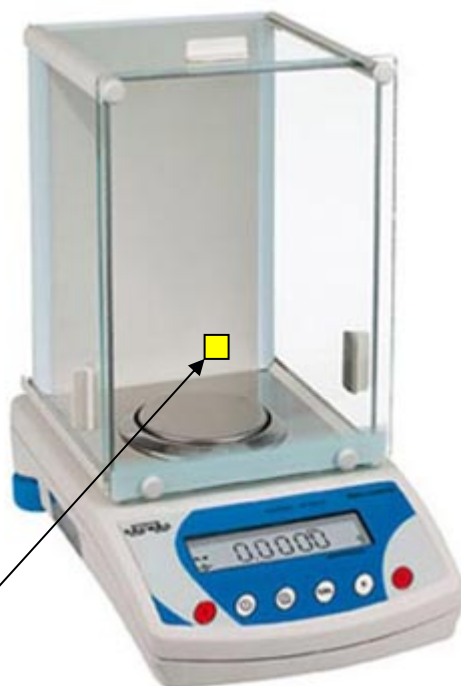
Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga tako da se spriječi otvaranje vage.

8. OPASKA

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



Ovjerni žig u obliku naljepnice

Slika 2

